

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 10-142302

(43)Date of publication of application : 29.05.1998

(51)Int.Cl.

G01R 31/36
B60R 16/02

(21)Application number : 08-302171

(71)Applicant : HONDA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing : 13.11.1996

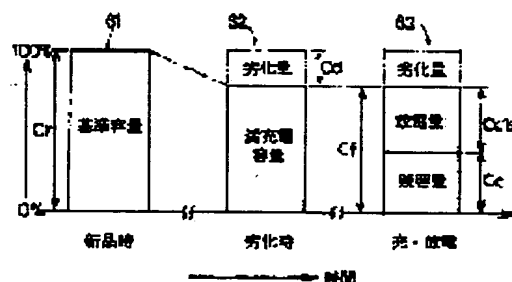
(72)Inventor : MARUNO NAOKI
ARAKI KAZUHIRO

(54) APPARATUS FOR DETECTING RESIDUAL CAPACITY OF BATTERY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To correctly detect the residual capacity of a battery of a lithium ion secondary cell by estimating the irreversible deterioration amount of the battery when left at a high potential.

SOLUTION: When the detected voltage of a battery is left at a value exceeding a higher predetermined voltage (e.g. 3.9V when converted into a voltage of a lithium ion secondary cell) than a rated voltage of the battery (e.g. 3.6V of the same converted value), specifically when the battery is left after fully charged, a time at a high voltage state is counted, based on which a capacity deterioration amount C_d of the battery is calculated. A value obtained by subtracting the calculated capacity deterioration amount C_d from a reference capacity (capacity when the battery is fresh) C_r is set as a full charge capacity C_f afterwards. A value obtained by subtracting a discharge amount C_d is from the full charge capacity C_f is a residual capacity C_c . These values are displayed by bar graphs 61, 62, 63.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

26.11.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-142302

(43) 公開日 平成10年(1998) 5月29日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

F I

G 0 1 R 31/36

G 0 1 R 31/36

A

B 6 0 R 16/02

6 7 0

B 6 0 R 16/02

6 7 0 Z

審査請求 未請求 請求項の数3 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号 特願平8-302171

(22) 出願日 平成8年(1996)11月13日

(71) 出願人 000005326

本田技研工業株式会社

東京都港区南青山二丁目1番1号

(72) 発明者 丸野 直樹

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社
本田技術研究所内

(72) 発明者 荒木 一浩

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社
本田技術研究所内

(74) 代理人 弁理士 千葉 剛宏 (外1名)

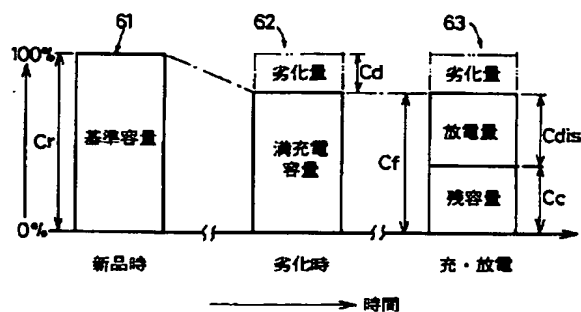
(54) 【発明の名称】 電池残容量検出装置

(57) 【要約】

【課題】リチウムイオン二次電池からなるバッテリーの高電位放置時における不可逆劣化量を予測して電池の残容量を正確に検出する。

【解決手段】検出したバッテリー電圧が、バッテリーの定格電圧（リチウムイオン二次電池のセル換算では、3.6V）よりも高い所定電圧（例えば、同3.9V）を超える値で放置されていた場合、具体的には、満充電後の放置状態にある場合には、その高電圧状態である時間をタイマにより計時し、この計時時間に基づきバッテリーの容量劣化量 C_d を計算する。計算した容量劣化量 C_d を基準容量（新品時の容量） C_r から引いた値を、以降の満充電容量 C_f とする。この満充電容量 C_f から放電量 C_{dis} を引いた値を残容量 C_c とする。これらの値を棒グラフ61、62、63で表示する。

FIG. 6



【特許請求の範囲】

【請求項1】リチウムイオン二次電池の電圧を検出する電圧検出手段と、

検出した電圧と前記電池の定格電圧よりも高い所定電圧とを比較して比較結果信号を出力する比較手段と、

前記比較結果信号が、前記検出電圧が前記所定電圧を超える高電圧状態であることを表す状態であることを検出したときに、時間の計時を行う計時手段と、

前記計時手段による高電圧状態にある時間の計時時間に基づき前記電池の容量劣化量を計算する容量劣化計算手段と、

前記容量劣化量に基づいて前記リチウムイオン二次電池の残容量を補正する残容量補正手段と、

を有することを特徴とする電池残容量検出装置。

【請求項2】請求項1記載の装置において、前記容量劣化計算手段は、前記電池の容量劣化量を、前記高電圧状態計時時間と前記検出電圧値に基づき計算することを特徴とする電池残容量検出装置。

【請求項3】請求項1記載の装置において、前記容量劣化計算手段は、前記電池の容量劣化量を、前記高電圧状態計時時間と前記電池の温度に基づき計算することを特徴とする電池残容量検出装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、リチウムイオン二次電池を、例えば、動力源とする電気自動車に適用して好適な電池残容量検出装置に関する。

【0002】

【従来の技術】最近、リチウムイオン二次電池は、その小型、高容量性が注目されて、電子機器を始めとして、種々の分野で使用されており、電池を動力源とする電気自動車においても、その使用が考えられている。例えば、車輪の回転駆動源としてモータ、すなわち走行用モータが採用される電気自動車においては、前記電池により前記走行用モータが回転するように構成される。

【0003】このような電気自動車においては、従来のガソリン自動車等の燃料計に相当する残容量表示計がダッシュボード上に配置され、その表示指針の位置に応じて、運転者に再充電を促すように構成される。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】ところで、リチウムイオン二次電池は、ニッケル水素二次電池またはニッケルカドミウム二次電池等の他の二次電池とは異なり、充電時または充電後の放置時において、正負電極間の電圧が、定格電圧（公称電圧ともいい、通常、室温においては、3.6V）よりも高電位状態になっている場合には、満充電容量が基準容量（標準容量または定格容量ともいい、通常、いわゆる新品時における容量）よりも小さくなってしまうことが確認された。なお、一般に、満充電容量は可逆容量とも称される。

【0005】このリチウムイオン二次電池における可逆容量の低下現象は、いわゆる自己放電現象による容量低下とは異なり、リチウムイオン二次電池の性能劣化となり、一般的には、回復不可能である。

【0006】なお、この劣化現象は、負極（炭素）の表面に炭酸リチウム（ LiCO_3 ）等のリチウム化合物の被膜ができるためと考えられている。リチウムイオン二次電池には、例えば、コバルト酸リチウムイオン二次電池、マンガン酸リチウムイオン二次電池等複数の種類があり、種類に応じて劣化の程度も異なるのであるが、上述の不可逆的劣化は、全てのリチウムイオン二次電池に共通する現象であり、特に高分子電解質を用いたポリマー型二次電池で顕著である。

【0007】この発明はこのような課題を考慮してなされたものであり、リチウムイオン二次電池における不可逆劣化量を予測して電池の残容量を正確に検出する電池残容量検出装置を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】この発明は、リチウムイオン二次電池の電圧を検出し、検出電圧が高電圧状態である場合には、一定条件のもとに、残容量を補正するようにしている。

【0009】また、この発明は、リチウムイオン二次電池の電圧を検出し、検出した電圧と前記電池の定格電圧よりも高い所定電圧とを比較し、前記検出電圧が前記所定電圧を超える高電圧状態であることを表す状態であることを比較検出したときに、時間の計時を行い、前記高電圧状態にある時間の計時時間に基づき前記電池の容量劣化量を計算し、前記容量劣化量に基づいて前記リチウムイオン二次電池の残容量を補正するようにしている。

【0010】この発明によれば、高精度に容量劣化量を計算することができ、したがって、リチウムイオン二次電池の残容量を正確に求めることができる。

【0011】この場合、前記容量劣化の計算は、前記電池の容量劣化量を、前記高電圧状態計時時間と前記検出電圧値に基づき計算することで、より高精度に容量劣化量を計算することができる。

【0012】また、前記容量劣化の計算は、前記電池の容量劣化量を、前記高電圧状態計時時間と前記電池の温度に基づき計算することで、同様に、より高精度に容量劣化量を計算することができる。

【0013】さらに、前記容量劣化の計算は、前記電池の容量劣化量を、前記高電圧状態計時時間と前記検出電圧値と前記電池の温度に基づき計算することで、一層高精度に容量劣化量を計算することができる。

【0014】この発明の装置は、ディスクリット部品により構成することが可能であり、CPU等を利用したソフトウェアにより実現することも可能である。これらを併用して実施することも可能である。

【0015】

【発明の実施の形態】以下、この発明の一実施の形態について図面を参照して説明する。

【0016】図1は、この発明の一実施の形態が適用された電気自動車10が、充電コネクタ11の端子11a、11b、11cを介して車外の充電器12の出力側に接続された構成を示している。充電器12の入力側には、例えば、交流200V電源13が接続されている。

【0017】電気自動車10には、リチウムイオン二次電池を直列接続して、例えば、288Vにした高電圧のバッテリー15が搭載されている。バッテリー15には、その端子間電圧（電圧信号ともいう。）Vbを測定（検出）する電圧センサ（電圧計、電圧検出器、電圧測定手段、電圧検出手段）16が接続されている。バッテリー15には、コネクタ11a、11bを介して直流の充電電圧が供給され、その充電器12の出力電流（電流信号または電流値ともいう。）I1が電流センサ（電流計、電流検出器、電流測定手段、電流検出手段）21で測定（検出）される。

【0018】バッテリー15の出力側には、出力電流（電流信号または電流値ともいう。）I2を測定（検出）する電流センサ（電流計、電流検出器、電流測定手段、電流検出手段）22を介して、負荷である3相のモータ24をPWM（パルス幅変調）制御により駆動するモータ駆動ユニット（Power Drive Unit、以下、PDUともいう。）23が接続されている。

【0019】また、電気自動車10には、各々、制御、判断、計算、計時手段等として動作し、かつ必要に応じて、相互にデータのやりとりを行う管理用ECU（Electric Control Unit）31とモータ用ECU32が搭載されている。なお、管理用ECU31とモータ用ECU32は、各々、中央処理装置としてのCPUと、システムプログラム等が記憶される記憶手段であるROMと、ワーク用等として使用される記憶手段であるRAMと、計時用のタイマ（計時手段）、A/D変換器、D/A変換器等の入出力インタフェース等が含まれるマイクロコンピュータにより構成されている。計時用のタイマは、各種含まれているが、そのうち、後に詳細に説明する、バッテリー15が高電位状態で放置されている時間を計時するタイマを放置タイマ18という。

【0020】モータ用ECU32には、モータ24の回転数信号（単に、回転数ともいう。）Nm、アクセルペダル34からのアクセル開度信号（単に、開度ともいう。） θ_p 、電流センサ22からの電流信号I2、電圧センサ16からの電圧信号Vbが供給され、さらにイグニッションスイッチ41が接続され、これらの信号に基づいてモータ駆動ユニット23を制御する。

【0021】管理用ECU31には、電流センサ21からの電流信号（の値）I1、電流センサ22からの電流信号（の値）I2、電圧センサ16からの電圧信号（の

値）Vb、バッテリー15に取り付けられた温度センサ（温度計、温度検出器、温度検出手段）44からの温度信号（温度）Tbが供給され、さらに、充電スイッチ43が接続され、これらの信号に基づいて充電器12を制御するとともに、表示器45上の残容量表示を制御する。なお、図1中、符号Ichgは、バッテリー15に供給される充電電流（値または信号）を表し、この充電電流Ichgは、 $I_{chg} = I1 - I2$ により管理用ECU31で計算することができる。

【0022】次に、上述の実施の形態の動作について説明する。なお、この発明の要旨は、管理用ECU31によるバッテリー15の残容量検出処理にあるので、これについて詳しく説明し、モータ用ECU32によるモータ駆動ユニット23の制御については、簡潔に説明する。以下の順序で動作を説明する。

【0023】A. モータ用ECU32による制御動作の説明

B. 残容量検出処理のための可逆容量（満充電容量）の低下現象の説明と管理用ECU31による制御動作の総括的な説明

C. 管理用ECU31による制御動作の説明

まず、A. モータ用ECU32による制御動作について、図2に示すフローチャートをも参照して説明する。

【0024】モータ用ECU32は、充電器12が切り離されていて、かつイグニッションスイッチ41が閉状態（オン状態）にされていることを条件に、モータ24の回転制御処理（図2に示すフローチャートによる処理）を行う。

【0025】この場合、まず、モータ24の回転数Nmを取り込む（ステップS1）とともに、アクセルペダル34の踏力に応じたアクセル開度 θ_p を取り込む（ステップS2）。

【0026】次に、回転数Nmとアクセル開度 θ_p とに基づいて要求トルクTRQをルックアップテーブルまたは関数、例えば、 $TRQ = f(\theta_p, Nm)$ として求める（ステップS3）。

【0027】次に要求電力Pcを求める（ステップS4）。要求電力Pcは、要求トルクTRQと回転数Nmの積、すなわち、 $Pc = TRQ \times Nm$ により計算することができる。

【0028】さらに、PDU23に供給される電圧、すなわち端子間電圧Vbと供給される電流I2を取り込む（ステップS5、S6）。電流I2は、バッテリー15から見れば、放電電流である。

【0029】次いで、実電力Peを計算する（ステップS7）。この実電力Peは、PDU23に供給される電圧Vbと電流I2の積に効率 η を掛けた値、 $Pe = Vb \times I2 \times \eta$ で得られる。

【0030】次に、ステップS4で求めた要求電力PcとステップS7で求めた実電力Peの値の大きさを比較

する(ステップS8)。

【0031】実電力 P_e の値が要求電力 P_c の値より大きい場合には、実電力 P_e を低下させる必要があるので、モータ用ECU32からPDU23へ供給されるPWM信号のデューティを小さくする(ステップS9)。

【0032】反対に、実電力 P_e の値が要求電力 P_c の値より小さい場合には、実電力 P_e を増加させる必要があるので、モータ用ECU32からPDU23に供給されるPWM信号のデューティを大きくする(ステップS10)。

【0033】実電力 P_e の値と要求電力 P_c との値が同一である場合には、デューティを変化させない。

【0034】ステップS8～S10の判定処理が終了した場合には、ステップS1にもどり、ルーチンを繰り返す。

【0035】以上の説明が、A. モータ用ECU32による制御動作についての説明であり、次に、B. 残容量検出処理のための可逆容量(満充電容量)の低下現象についての説明と、管理用ECU31による制御動作についての総括的な説明を行う。

【0036】まず、管理用ECU31による制御動作について総括的に説明する。

【0037】バッテリー15を構成するセルである単電池としてのリチウムイオン二次電池の定格電圧 V_r は $V_r = 3.6V$ である。

【0038】これに対して、従来の技術の項で述べたように、正負電極端子間の端子間電圧 V_b (なお、単電池の端子間電圧は、正確には、バッテリー15の端子間電圧を直列個数で割った値として得られるが、繁雑であるので、リチウムイオン二次電池1個の端子間電圧も符号 V_b で表し、以下、バッテリー15は、単電池であるものとして説明する。)が、定格電圧 V_r より高い高電圧状態になっている場合には、換言すれば、高電位にさらされている場合には、満充電容量(可逆容量)が低下するという劣化が起こる。そこで、この実施の形態では、この劣化が起こり始まる閾値電圧(所定電圧、所定高電圧または高電圧放置判断電圧ともいう。) V_{th} を、仮に、 $V_{th} = 3.9V$ に設定している。

【0039】バッテリー15の充電時には、バッテリー15を満充電まで充電するため、定格電圧 V_r よりかなり高い電圧(例えば、 $4.2V$)で充電する場合が多い。充電電圧が低い場合には、この充電により蓄えられる電力が少なくなってしまうからである。したがって、そのような電圧、例えば、 $V_b = 4.2V$ で充電して満充電状態にあるとしても、端子間電圧 V_b が $V_b = 4.2V$ の状態になったまま、充電器12を外した状態で長時間放置した場合には、劣化量(容量劣化量または劣化容量ともいう。)が大きくなる。

【0040】そこで、バッテリー15の劣化を防止するためには、閾値電圧 V_{th} より低い電圧で充電すればよい

が、完全な満充電状態とならず、換言すれば、残容量が最大値とならないので、結果として、完全な満充電状態に比較して、1回の充電で走行させた場合の電気自動車10の走行距離が短くなってしまふ。なお、上述の高電圧 $V_b = 4.2V$ で充電した場合には、長時間放置せずに放電(走行)して端子間電圧 V_b を、例えば、 $V_b = 3.9V$ 以下まで低下させれば劣化を防止できるが、走行する必要のない場合等においては、そのような訳にはいかない。

10 【0041】劣化量のその他の特徴について検討した結果、以下の特徴事項を見出した。

(1) 劣化量は、高電圧放置に伴い、最大定格容量の20%程度まで進行する。換言すれば、定格容量が初期値の80%になってしまう。

(2) 劣化は、高電圧放置であっても、1～2日程度では発生しないが、30日を超えると最大定格の15%程度まで進行する。

(3) 図3に示すように、劣化の進行速度(単位時間当たりの劣化量) $\Delta Ah/h$ (アンペアアワー)/h(アワー)は、バッテリー電圧(放置電位、放置電圧) V_b に比例して速くなる。すなわち、高電圧ほど早く劣化する。

(4) 同様に、図3に示すように、劣化の進行速度 $\Delta Ah/h$ は、バッテリー温度 T_b にも比例する。例えば、バッテリー温度 T_b が $T_b = 25^\circ C$ に比較して、 $T_b = 45^\circ C$ の高温度であるほど早く劣化する。

(5) また、劣化現象は高電位放置時にかぎらず、充電中であっても放電中であっても、バッテリー電圧 V_b が高電位であれば発生する。

30 【0042】なお、充電時間および放電時間そのものは、劣化が発生する時間オーダーでの放置時間に比較すればはるかに短い時間であるので、以下に説明する実施の形態では、充電中と放電中以外の劣化予測処理、すなわち放置中の劣化量のみを推定(予測)することとする。以上の知見に基づいて、管理用ECU31で制御動作を行う。

【0043】C. 管理用ECU31による制御動作の説明

管理用ECU31による電池残容量検出制御処理について図4に示すフローチャートをも参照して説明する。この場合、予め、実際に電気自動車10に搭載するバッテリー15の種類に応じて、積算された放置時間 T_a の所定時間毎に、図3に示した放置電位(V)対単位時間当たりの劣化量($\Delta Ah/h$)の特性を測定しておき、管理用ECU31内にルックアップテーブルまたは関数として格納しておく。この実施の形態では、所定温度毎に、例えば、 $0^\circ C$ から $5^\circ C$ きざみで $40^\circ C$ まで測定した、図3のテーブルを劣化速度テーブル51として格納する。同様に、図5に示すように、前記バッテリー15の種類に応じて、高電位下の最大劣化量 C_{dmax} を測定して、記憶手段に格納しておく。さらに、前記バッテリー15の

種類に応じて、バッテリー15が、いわゆる新品である場合の基準容量（定格容量、標準容量ともいう。）を測定しておき基準容量 C_r として記憶手段に記憶しておく。

【0044】このような準備のもとに、まず、バッテリー15の動作モード（動作状態）について判定する（ステップS11）。イグニッションスイッチ41が閉じられた状態（オン状態）であれば、放電モードの制御を行い、充電スイッチ43が閉じられた状態（オン状態）であれば、充電モードの制御を行い、イグニッションスイッチ41および充電スイッチ43がともに開かれた状態（オフ状態）であれば、放置モードの制御を行う。なお、イグニッションスイッチ41と充電スイッチ43がともに閉じられる状態はない。

【0045】充電モードにおいては、充電コネクタ11*

$$\begin{aligned} C_c &= C_c' + (I_{chg} \times T_{chg}) \times \eta_{chg} \\ &= C_c' + C_{chg} \times \eta_{chg} \end{aligned} \quad \dots (1)$$

なお、図4に示すフローチャートにおいては複雑になるので省略しているが、残容量 C_c を計算した場合には、表示器45上の残容量 C_c の表示を更新する処理を行うようにしている。

【0049】次いで、この残容量 C_c が満充電容量 C_f になったかどうかを確認し（ステップS24）、そうでない場合には、ステップS11、S21～S24までの処理を繰り返す。

【0050】ステップS24の判断が肯定的となったときには、充電器12をオフ状態とし（ステップS25）、残容量 C_c を満充電容量 C_f （ $C_c = C_f$ ）とする（ステップS26）。この場合、表示器45上の残容量表示が更新される。

$$C_c = C_c' - C_{dis}$$

次に、放置モードにおいては、バッテリー15の端子間電圧 V_b が、劣化の発生する所定高電圧 V_{th} （ $V_{th} = 3.9V$ ）を超えているかどうかを判断する（ステップS41）。超えていない場合には、劣化が進行しないのでステップS11にもどる。

【0054】一方、端子間電圧 V_b が所定電圧 V_{th} を超えていた場合には（ $V_b > V_{th}$ ）、放置タイマ18によりその状態が所定時間（例：30分）継続したかどうかを判断する（ステップS42）。該所定時間が継続した時は、放置タイマ18をいったんリセットし（ステップS43）、劣化速度テーブル51を検索する（ステップS44）。劣化速度テーブル51は、図3の劣化特☆

$$C_d = C_d' + \Delta \times T_n$$

図4のフローチャートでは、劣化量はステップS42で設定した所定時間（30分）毎に計算されるので、放置時間 T_n は該所定時間（30分）になる。

【0057】次に、この劣化量 C_d と高電位最大劣化量（リミット量、リミット値） C_{dmax} （図5参照）とを比較する（ステップS46）。

【0058】劣化量 C_d が高電位最大劣化量 C_{dmax} 50

*が接続されていることを確認した後、充電器12をオン状態にする（ステップS21）。

【0046】次に、充電容量 C_{chg} を検出する（ステップS22）。充電容量 C_{chg} は、電流センサ21および電流センサ22により検出した充電電流 I_{chg} （ $I_{11} - I_{12}$ ）に充電時間 T_{chg} を掛けた値として計算できる。

【0047】次に、残容量 C_c を計算する（ステップS23）。残容量 C_c は、次の（1）式に示すように、前回計算時の残容量 C_c' に、ステップS22で計算した充電容量 C_{chg} に充電効率 η_{chg} を掛けた値を加えた値に等しい。

【0048】

※【0051】次に、放電モードにおいては、放電容量（放電量） C_{dis} を検出する（ステップS31）。放電容量 C_{dis} は、電流センサ22により検出した電流を放電電流 I_2 として、この値に放電時間 T_{dis} を掛けた値として得られる。

【0052】このとき、残容量 C_c は、次の（2）式に示すように、前回の残容量 C_c' から、計算した放電容量 C_{dis} を引いた値として計算すればよい（ステップS32）。なお、前回の残容量 C_c' が、ステップS26の処理後の満充電容量 C_f であった場合には、この満充電容量 C_f から、計算した放電容量 C_{dis} を引いた値として計算すればよいことはもちろんである。

【0053】

$$\dots (2)$$

☆性を考慮して、バッテリー15の状態（温度、電圧）がステップS42で設定した所定時間（30分）継続した時のバッテリーの劣化速度（ $\Delta Ah/h$ ）として記憶されている。

【0055】次に、バッテリー15の劣化量（高電圧劣化補正量） C_d を計算する（ステップS45）。この劣化量 C_d は前回の劣化量 C_d' に新たな劣化分、すなわち、劣化速度 $\Delta \times$ 放置時間 T_n で表される劣化分を加えることで計算される。よって、劣化量 C_d は次の（3）式で求められる。

【0056】

$$\dots (3)$$

よりも大きい場合には、劣化量 C_d の値をその高電位最大劣化量 C_{dmax} とし（ステップS47）、そうでない場合には、ステップS46で計算した劣化量 C_d を劣化量 C_d の値として、満充電容量 C_f を次の（4）式により計算する（ステップS48）。

【0059】

$$Cf = Cr - Cd$$

この(4)式において、符号Crは、上述したように、バッテリー15が新品である場合の基準容量であり、したがって、(4)式は満充電容量Cfが劣化量Cd分だけ小さくなったことを意味している。もし、次に、充電モードに入った場合に、前記ステップS26における満充電容量Cfの値は、このステップS48で計算した値が用いられる。

【0060】この場合、現在の残容量CcがステップS48で計算した満充電容量Cfを超える値であった場合には(ステップS49: YES)、そのようなことはあり得ないので、現在の残容量Ccの値を、計算した満充電容量Cfの値とする(ステップS50)。換言すれば、計算された満充電容量Cfの値が、計算される残容*

$$Cc(\%) = (\text{残容量}Cc / \text{基準容量}Cr) \times 100 \quad \dots (5)$$

図6は、この(5)式に基づく表示器45上の棒グラフ表示例を示している。この棒グラフ表示は、例えば、発光ダイオードを利用して、バッテリー15が新品時には、残容量CcがCc=Crとされ、基準容量Cr分の、例えば、緑色発光表示の棒グラフ61とされ、劣化時の満充電時には、残容量CcがCc=Cfとされて、満充電容量Cf分の緑色発光表示の棒グラフ62とされる。また、この劣化時において、走行して放電させた場合には、残容量Cc部分を緑色発光表示とし、放電量Cdisの部分を、例えば、黄色発光表示として棒グラフ63を表示する。なお、バッテリー15の高電位放置劣化後の棒グラフ62、63において、点線で示す劣化量部分は表示しない。

【0063】上述した動作について、図7に示すタイムチャートにより概略的に説明する。

【0064】すなわち、時点t11~t12の走行期間においては、バッテリー電圧Vbが降下するとともに、積算された放電量(負の傾斜で表された部分)分だけ、表示残容量Cc(%)が低下する。そして、時点t12~時点t13の放置時間の後に、時点t13~t14の間で充電を行う。この期間では、充電量(正の傾斜で表された部分)が積算され、かつバッテリー電圧Vbが高電位劣化が始まる閾値電圧Vthを超える。時点t14において、充電器12が切り放されて、その時点t14以降時点t15まで高電位状態で放置されたものとする。

【0065】時点t15~t16において、再び走行が開始され、放電量が積算される。また、時点t16~t17において、走行が停止され、その状態で放置される。時点t17において、再び充電が開始されるが、時点t18において充電が停止され、時点t18~t19の間放置されたものとする。時点t19では、放置電圧Vbが補正が必要となる高電圧放置判断電圧Vthに達していないので、標準容量Crに対する劣化補正を行わない。

【0066】このように、上述の実施の形態によれば、

…(4)

*量Ccの値を超えないようにする。すなわち、放置モードでは、基本的にはバッテリー15は放電しないので残容量Ccは低下しない。しかし、高電圧放置を長時間続け劣化量Cdが増加した場合は満充電容量Cfが低下しているので、計算上、残容量>満充電容量(ステップS49: YES)になることがある。しかし物理的には残容量Ccは満充電容量Cfを超えないのでステップS49、S50の処理が必要になる。

10 【0061】なお、表示器45上に表示する残容量を表示残容量Cc(%)として、次の(5)式で得られる値に対応する表示を行う。

【0062】

リチウムイオン二次電池からなるバッテリー15の電圧Vbを検出し、検出電圧Vbが高電圧状態(Vb>Vth)である場合には、劣化補正量Cdを計算し、満充電容量Cfを低減することで、正確な残容量Ccを算出することができるといふ効果が達成される。

20 【0067】さらに具体的に説明すれば、検出したバッテリー電圧Vbが、バッテリー15の定格電圧(リチウムイオン二次電池のセル換算では、3.6V)よりも高い所定電圧Vth(例えば、同3.9V)を超える値で放置されていた場合、例えば、満充電後の放置状態にある場合には、その高電圧状態である時間を放置タイム18により計時し、この計時時間(放置時間)Tnに基づきバッテリーの容量劣化量Cdを計算する。図6に示すように、計算した容量劣化量Cdを基準容量(新品時の容量)Crから引いた値を、以降の満充電容量Cfとする。この満充電容量Cfから放電量Cdisを引いた値を残容量Ccとする。

【0068】この場合、前記劣化補正量Cdを計算する際に、バッテリー温度Tbと高電位の検出電圧値と放置時間Tnに基づいて、劣化速度ΔAh/hの最も正確な値を選択するようにしているので、きわめて、高精度に劣化容量Cdを計算することができる。

40 【0069】なお、上述の実施の形態では、管理用ECU31とこれにインストールされたソフトウェアを利用してこの発明を実現しているが、この発明は、そのソフトウェアによる処理の一部または全部をディスクリット部品、例えば、電圧検出手段としての電圧計、比較手段としての比較器、計時手段としてのタイマ、容量劣化計算手段(または残容量補正手段)としてのコンデンサ(記憶手段)を含む加減乗除器とにより構成することも可能である。

【0070】また、この発明は上述の実施の形態に限らず、この発明の要旨を逸脱することなく種々の構成を採り得ることはもちろんである。

50 【0071】

*【図5】高電位放置時間と劣化量（容量減）との関係を示す特性図である。

【図6】残容量の棒グラフ表示の説明に供されるグラフである。

【図 7】図 1 例中、電池残容量検出制御の説明に供されるタイムチャートである。

【符号の説明】

10…電気自動車

1.8…(高電位)放置タイマ

U

15…バッテリ

44…温度センサ

V b…端子間電圧

度

Cc…計算される現在の残容量
時の残容量

Cd…高電位劣化量
量

3.1...管理用EC

01 管理用表 0

43…充電スィッチ

40 九龍六十年

Tb…バッテリー温

| NAME | AGE | SEX | REL | STATUS |
|------|-----|-----|-----|--------|
| ... | ... | ... | ... | ... |

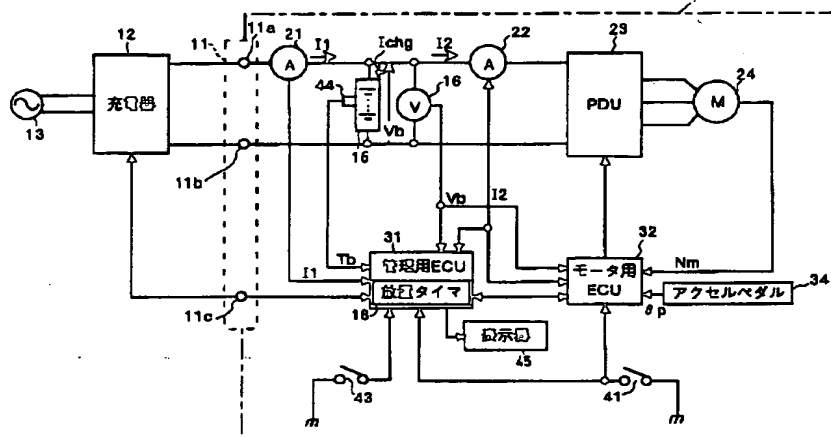
Cc' ... 前回計算

99 第四回

Cd i s...放電容

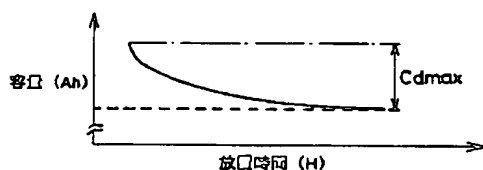
*20 C_r…基準容量

FIG.1

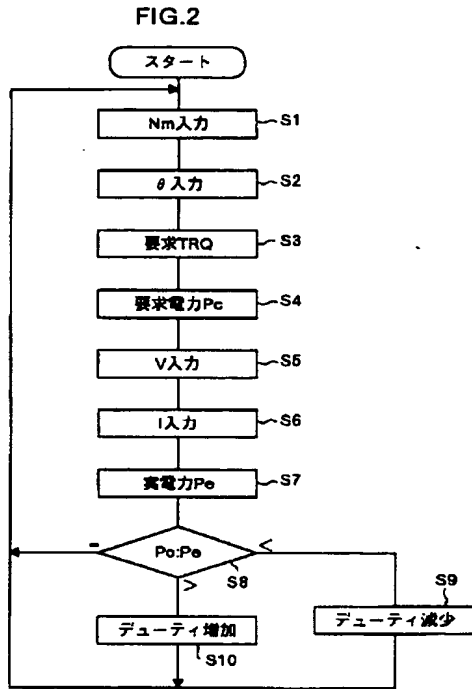


【圖 5】

FIG. 5

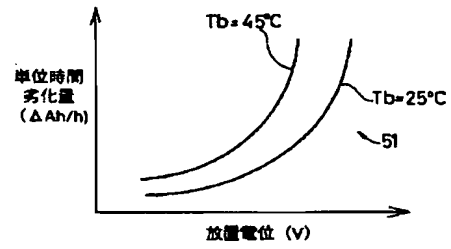


【図2】



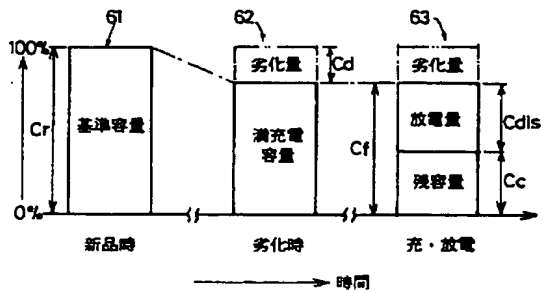
【図3】

FIG.3



【図6】

FIG. 6



【図4】

FIG.4

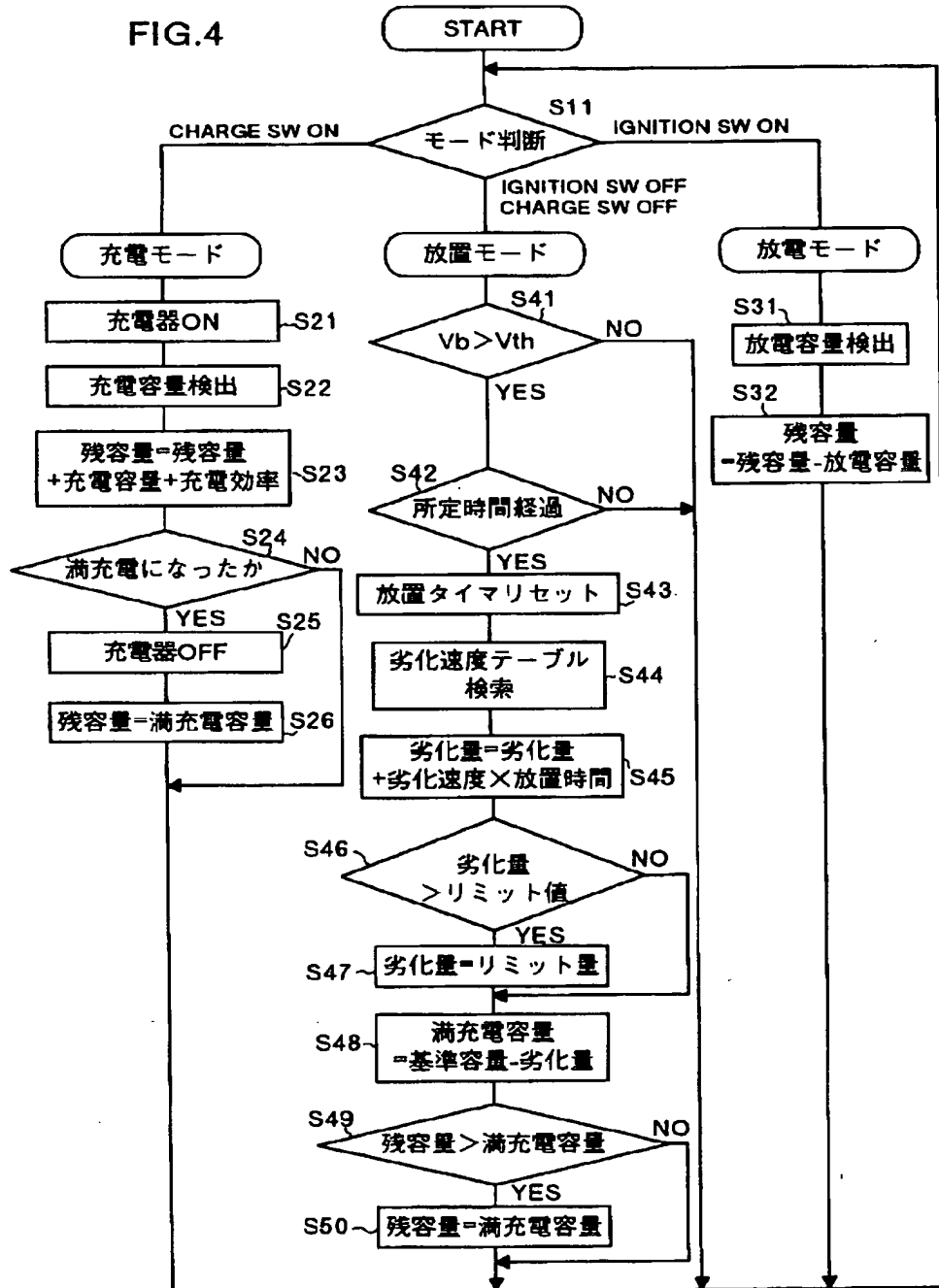


FIG. 7

